

超微細気泡発生装置

AS-BA15型

取扱説明書

- この度はアスコ製品をお買い上げ頂きまして、誠にありがとうございます。
- ご使用の前に、正しく安全にお使い頂く為、この取扱説明書を必ずお読みください。



● もくじ	ページ
1. 安全上のご注意	1
2. 各部の名称と使い方	2
3. 設置の注意	3
4. 運転前準備	3
5. 作動手順	4
6. 使用上の注意	4
7. ポンプのロック現象について	5
8. 諸元表	6
無料修理規定	6
保証書	7

1. 【安全上の注意】

アース接続～電源接続後及び定期的（最低1ヶ月に1回）には“漏電保護ブレーカーの正常動作”の確認を必ず行ってください。



定期点検

コンセント差し込み

リセット（入り）ボタンを押す：通電

テスト（切り）ボタンを押す：電源遮断

電源遮断：OK

電源が遮断されない場合は漏電保護ブレーカーの故障が考えられます。
すみやかに販売店へ連絡してください。

運転開始の場合はもう一度リセット（入り）ボタンを押します。

樹脂部品において損傷（折れ・破れ）が生じた場合は、すみやかに樹脂部品の交換をしてください。そのまま使用されると“ケガ”の発生につながります。



お願い

樹脂部品に損傷（折れ・破れ）が生じた場合、その部分は鋭利となり、素肌が触れると“ケガ”をする恐れがあります。
損傷部品は販売店へ連絡し、交換を行ってください。

本器の“分解” “改造” は絶対にしないでください。

本器の“構成部品” は“純正品” を使用してください。



分解禁止

お客様で本体内部を分解しないでください。
お客様で構成部品の改造をしないでください。
本器の設置、運転、循環ろ過に使用する“構成部品（内容及び付属品）” は純正品を必ず使用してください。
純正品を使用しないことから起因する“事故及びケガ” は“保証の対象外” となります。

2.【各部の名称と機能】



押釦式です。
運転時は ON
停止時は OFF

ON/OFF運転 SW



吐出調整バルブ



エアー調整バルブ



排水用ドレン

吐出調整バルブ、エアー調整バルブは、
右回し：閉 左回し：開
流量や泡の調整を行います。

運転停止時、タンク内の
液体を排水するバルブ
です。



エアー弁

タンク内の余分なエアーを
自動で排出します。



圧力計

タンク内の圧力を表示します。吐出調
整バルブ、エアー調整バルブを動かす
事により変化します。

3.【設置方法】

- 本体の設置

本装置は水平でがたつきのない平面に設置してください。

- 電源コードの取り回し

本装置の電源は AC100V を使用しております。コードを傷つける可能性のある場所にはわせないでください。



- アースの接続

本装置のコンセントプラグは漏電保護ブレーカー付コンセントを使用しています。設置の際にはアース線をコンセントのアース端子に接続の上、使用してください。

4.【運転前準備】

- スタート時、吸込口に差し水をするか、吸込ホースを半分程度以上水面下に浸しますと、水を吸い上げやすくなります。

5. 【作動手順】

1. 吐出調整バルブを左(開)  へゆっくり回して、全開にします。
2. エアーバルブを閉じます。
3. ON/OFF スwitchの ON 側を押下げ、運転を開始します。
4. エアーバルブを少し開きます。
5. 吐出調整バルブを右(閉)  へゆっくり回します。ナノバブルが発生するまで回します。(白濁するまで)
6. エアーバルブと吐出調整バルブ両方を微調整して、最適な位置に合わせます。同時に圧力計の値も確認してください。(0.3MPa~0.5MPa)
最適な値を控えておいてください。

6. 【使用上の注意】



- ホースを持って引っ張ったりしないでください。
- 運転中に吸込ホースを水面より上に持ち上げないでください。
- スwitch操作は必ず指先で行ってください。
- 専用ホースをはずした状態での運転はしないでください。
- **装置の作動不良を防ぐため、毎月1回10分以上の運転をしてください。**

本取扱説明書の【安全上の注意】【設置方法】【使用上の注意】が守られないことから発生した本体の故障は『保証の対象外(保証書の無効)』となり、保証期間内でも有料修理とさせていただきます。

7.【ポンプのロック現象について】

- スイッチを“ON”にしても運転が開始されない場合、ポンプのロック現象が考えられます。暫く使用をしない場合に起こり得る現状です。その場合、以下のようにメンテナンスをしてください。



ポンプの上から見た様子。
中心の窪みにマイナスドライバーを
差し込めます。



マイナスドライバーを時計回りに回
し、インペラー部の固着をほぐして
ください。

8.【諸元表】

諸元表

型 式	AS-BA15
外形寸法	640mm(高さ)×440mm(奥行き)×280(幅)
本体重量	23.5kg
定格電源	AC100V
定格周波数	50/60Hz
定格消費電力	600/650W
生成能力	15 リットル/min.

備考:ON/OFF 運転スイッチ付、漏電ブローカー付。

[無料修理規程]

- 取扱説明書・本体注意ラベルなどの注意書きにしたがった正常な使用状態で、保証期間内に故障した場合にはお買上げの販売店が無料修理いたします。
- 保証期間内でも、次の場合には有料修理となります。
 - 本書のご提示がない場合。
 - 本書にお買上げ年月日・お客様名・販売店の記入がない場合、または字句を書き換えられた場合。
 - 使用上の誤り、または不当な修理や改造による故障・損傷。
 - お買上げ後に落とされた場合などによる故障・損傷。
 - 火災・公害・異常電圧および地震・雷・風水害その他天災地変など、外部に原因がある故障・損傷。
 - 一般家庭用以外（例えば、業務用）に使用された場合の故障・損傷。
 - 持込修理の対象商品を直接メーカーへ送付した場合の送料などは、お客様のご負担となります。また、出張修理などを行なった場合、出張料はお客様のご負担となります。

3. 本書は日本国内においてのみ有効です。

★この保証書は本書に明示した期間・条件のもとにおいて無料修理をお約束するものです。したがってこの保証書によってお客様の法律上の権利を制限するものではありませんので、保証期間経過後の修理などにつきましておわかりにならない場合はお買上げの販売店、または代理店お客様相談窓口にお問い合わせください。

★保証期間経過後の修理または補修用性能部品の保有期間につきまして、くわしくは取扱説明書をご覧ください。

修理メモ

超微細気泡発生装置 保証書

型式	AS-BA15	製造番号	H*****W
お客様様 ※	フリガナ		
	お名前		様
	ご住所 〒 -		
お電話		()	
お買上げ日 ※		年	月 日
保証期間		本体は1年間	

※印欄に記入のない場合は、無効となりますから必ず記入の有無をご確認ください。

取扱販売店名 ※ ・ 住所 ・ 電話番号

【製造元】

株式会社 アスコ

本社・工場

〒411-0943 静岡県駿東郡長泉町下土狩 1033

TEL : (055)989-7704 / FAX : (055)988-6221

URL : <http://www.asupu.com>

E-mail : info@asupu.com